

**DESCRIPCIÓN:**

ADI GARD 62 es un recubrimiento para pisos de alto desempeño, de dos componentes, 100% sólidos diseñado para proveer a superficies de concreto y metal resistencia al desgaste en combinación con una protección contra el ataque químico. Estas excepcionales propiedades son mejoradas por la disponibilidad de una selección de colores semi brillantes para un acabado estético superior (Gris Standard, Rojo, Beige y Negro).

Las principales aplicaciones para ADI GARD 62 son:

- Plantas de procesamiento de alimentos
- Áreas de reparación de autos/camiones
- Pisos de Bodegas
- Plantas Químicas
- Plantas o Fabricas
- Proyectos de restauración de pisos
- Tanques de agua potable y aguas servidas

**CARACTERISTICAS**

- Excelente resistencia al desgaste bajo trafico
- Excelente resistencia a una variedad de químicos
- Endurece con un acabado semi-brillante
- Fácil de aplicar con equipo estándar
- Puede aplicarse con acabado anti deslizante
- Disponible en una variedad de colores
- No requiere de un imprimante separado
- Puede usarse para cubrir paredes interiores en tanques de agua.

**APARIENCIA:**

ADI GARD 62 es un sistema epoxico de 2 componentes que consiste de 2 Partes A (resina) & 1 Parte B (endurecedor). Este producto está disponible en color Gris Standard. (otros colores disponibles bajo órdenes especiales). Después de haberse colocado y curado, el producto tiene una apariencia lisa y semi-brillante.

**RENDIMIENTO:**

El rendimiento es aproximadamente 75-125 pies cuadrados por galón (7— 11.6 m<sup>2</sup>/galón). Aplicar dos capas para mejor apariencia y protección. La textura de la superficie del concreto afecta grandemente el rendimiento y el acabado final. Adicionalmente, al introducir arena de sílice para un acabado antideslizante se reducirá los rendimientos.

**Requerimientos de material** - Una aplicación de dos capas a un rendimiento de 100 pies cuadrados por galón (9.3 m<sup>2</sup>/galón), nos dará un recubrimiento de un espesor de 30 mils.

**APLICACION****Preparación de la superficie:**

El concreto nuevo debe tener una edad mínima de 28 días y tener una textura superficial abierta sin curador de concreto o selladores. El concreto debe estar limpio y sano. Todo el aceite, partículas, suciedad, pintura o concreto suelto deben removerse. La superficie debe prepararse mecánicamente usando chorro de arena, granalla metálica - shotblast o escarificadora, la cual brindara un perfil de superficie abierta donde la pasta de cemento se removió de la superficie.

Estos métodos de preparación de la superficie son recomendados por SpecChem. La limpieza con ácido se puede aceptar solo cuando la preparación de la superficie por medios mecánicos es imposible. Se recomienda que solo los contratistas con experiencia en la limpieza de superficies de concreto con ácido usen esta forma de preparación de la superficie. Las sales producto de la reacción deben removerse por medio de agua a presión.

Dejar secar el concreto completamente. **NOTA:** Aun utilizando procedimientos apropiados, una superficie que se ha limpiado con ácido puede que no proporcione una adherencia fuerte como lo proveen procedimientos mecánicos de preparación de la superficie.

También la limpieza con ácido no removerá aceite, grasa, selladores y otros materiales que puedan





interferir con la adherencia en la superficie del concreto.

#### Juntas y Bordes:

Si el piso estará sujeto a tráfico de ruedas pesado, los bordes del piso deben cortarse con un disco de concreto a una profundidad de 1/4" para proveer un anclaje en el borde.

Juntas con movimiento como es el caso de las juntas de expansión deben reflejarse en el recubrimiento. Todas las grietas con anchuras mayores a 1/16" deben rellenarse. Usar un mortero epoxico con 100% de sólidos para rellenar grietas anchas, juntas y bordes con llave.

#### Mezclado:

Todos los materiales deben estar dentro del rango apropiado de temperatura de 60oF a 90oF.

Mezclar la parte A y la parte B separadamente por un minuto usando un taladro con una paleta mezcladora.

Mezclar 1 Parte de B a 2 Partes de A (no a la inversa, para obtener el color apropiado).

Mezclar la Parte A y la Parte B juntas por 3 minutos.

**NO HACER MEZCLAS MAYORES DE ¾ GAL.** El epoxico debe mezclarse muy bien para asegurar una reacción química correcta. **Después de mezclar, colocarlo inmediatamente. No mezcle mas de lo que pueda usar en 15 minutos.**

#### Colocación:

Este producto puede ser aplicado con squeegee, rodillo o equipo de pintar industrial. Después de su aplicación, se sugiere que el recubrimiento sea con un rodillo de puas para reducir las imperfecciones de la superficie y mejorar la adherencia.

#### Capa Final:

Si se desea, capas adicionales de este producto o una capa final con otro producto de SpecChem puede ser aplicado justo después de que la capa inicial este seca al tacto. Esto puede producirse a partir de las 4 horas, pero no debe excederse de las 24 horas de la colocación de la capa inicial.

La selección de la capa final es seleccionada basada en la Resistencia química y a la abrasión deseada.

Contactar su distribuidor local de SpecChem o contactar a SpecChem directamente para recomendaciones de acuerdo a sus circunstancias particulares.

#### LIMPIEZA

Limpiar herramientas y equipos con solventes tales como thinner, SpecChem SOLVENT 100, Xylene, toluene, o MEK. No dejar secar en los equipos.

#### DATOS TECNICOS

Los siguientes resultados fueron desarrollados bajo condiciones de laboratorio:

|   |              |
|---|--------------|
| Tiempo de re-capa:                                      | 4-24 horas   |
| Disponible a trafico peatonal:                          | @ 24 horas   |
| Disponible para trafico vehicular:                      | @ 48 horas   |
| Seco al tacto a 70oF = 21°C:                            | 2-4 horas    |
| Vida en el Pote a 70oF = 21°C,<br>volumen de 3 galones: | 40-50 min.   |
| Relacion de Mezcla por volumen<br>A – B:                | 2 a 1        |
| Total de contenido de solidos:                          | 100%         |
| Espesor de capa seca @ 100 pies<br>2/gal:               | 15 mils/capa |
| <b>RESISTENCIA A LA ABRASION</b>                        |              |
| Taber Abrader   |              |
| Rueda CS-17 con 1,000 gm/500<br>Ciclos:                 | 30.2 mg      |
| <b>RESISTENCIA QUIMICA</b> despues de curado 7 dias     |              |
| Acido Acetico, 5%:                                      | pobre        |
| Alkalies:   | excelente    |
| Ammonia:  | excelente    |
| Acido de Bateria  | bueno        |
| Cerveza   | excelente    |
| Blanqueador   | excelente    |
| Fluido de Frenos  | bueno        |
| Ethanol   | pobre        |
| Ethylene glycol   | excelente    |
| Gasolina  | excelente    |
| Acido Hidroclorico, 10%                                 | bueno        |
| MEK   | bueno        |





|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Methylene Chloride   | pobre     |
| MIBK                 | pobre     |
| Acido Nitrico, 5%    | pobre     |
| Aceite               | excelente |
| Acido Fosforico, 30% | pobre     |
| Agua Salada          | excelente |
| Skydrol®             | bueno     |
| Tolueno              | bueno     |
| Orine                | excelente |
| Xylene               | excelente |

**Notas:**

Pobre = Afectado dentro de 24 horas

Bueno = No afectado por 24 horas

Excelente = No afectado después de 2 semanas

**LIMITACIONES/PRECAUCIONES**

- Evitar aplicarlo con temperatura del aire y el piso abajo de 50oF.
- Almacenar en interiores de 45oF a 90oF.
- Usar en áreas bien ventiladas
- Mantenga lejos del fuego y chispas
- El producto se puede amarillar en aplicaciones exteriores (fuerte luz solar)
- Los componentes epoxicos pueden causar irritación.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos
- Aplicar solo en superficies de concreto secas
- No aplicar sobre imprimante endurecido o epoxico viejo sin una correcta preparación de la superficie.
- No se recomienda aplicar sobre concreto nuevo con menos de 28 días de vaciado
- Si los ductos de entrada de los HVAC distribuirán el olor del epoxico en áreas adyacentes ocupadas en el edificio, debe tenerse el cuidado de bloquearse estas entradas de ventilación.

**ESPECIFICACIONES**

ADI GARD 62 esta certificado para su uso por USDA.

**EMPAQUE**

Kits de 3 galones (2 -1 gal. Parte A Resin & 1-gal. Parte B Endurecedor) Kits de 15 galones (2 - pailas de 5 gals Parte A, 1- paila de 5 gal Parte B)

**ALMACENAJE**

Almacenar ADI GARD 62 en sus empaques originales y manténgalo herméticamente cerrado. No permitir la acumulación de agua, suciedad u otro contaminante. La vida de almacenaje del ADI GARD 62 almacenado correctamente es de dos años contados de la fecha de fabricación.

**GARANTIA**

ANUNCIO-LEER CUIDADOSAMENTE  
CONDICIONES DE VENTA

SpecChem ofrece este producto a la venta sujeto y limitado a la garantía la cual solo puede ser modificada por un acuerdo escrito de un oficial corporativo de Specchem plenamente autorizado. Ningún otro representante de o por SpecChem está autorizado a brindar ninguna garantía u obviar la limitación de responsabilidades que se establecen abajo.

**LIMITACION DE LA GARANTIA**

SpecChem garantiza que este producto esta libre de defectos en su fabricación. Si el producto esta defectuoso al comprarlo y se encuentra dentro del periodo de uso indicado en su empaque al momento de usarse, SpecChem remplazara el producto defectuoso con producto fresco y Nuevo sin ningún costo para el comprador. SpecChem no ofrece ninguna otra garantía ya sea de forma expresa o implícita en relación a este producto. No hay garantía de comerciabilidad.

NINGUN RECLAMO DE NINGUN TIPO PUEDE SER MAYOR QUE EL PRECIO DE COMPRAS DE EL PRODUCTO AL RESPECTO DE LOS DANOS QUE SE RECLAMAN.  
RIESGO INHERENTE

El comprador asume todo el riesgo asociado con el uso y la aplicación del producto.

