

**DESCRIPCIÓN:**

Es una poliamina de 2 componentes convertida en epóxica para uso en tanques de agua.

El sistema ADI COTE AP está específicamente diseñado para uso en tanques de concreto y acero como sistema de recubrimiento, con mínimos de 1,000.00 galones de capacidad. Puede ser usado en válvulas, hidrantes y otros equipos de inmersión utilizados en almacenaje de agua potable. Se requiere de un mínimo de 2 manos para protección en caso de inmersión total. Esta resina está certificada para ser usada en tanques de almacenamiento de agua potable por Underwriters Laboratories de acuerdo a las normas ANSI/ NSF Standard el control # 1 P07. Es color blanco.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

PARA TODAS LAS SUPERFICIES: Elimine polvo, grasas, aceites y contaminantes químicos lavando la superficie y quemando con ácido muriático (cl h) diluido 1-8 con agua y otro detergente apropiado. Áreas con mucha textura deben ser limpiadas con un limpiador con cloro o una solución de lejía. Enjuague cuidadosamente con agua fresca y deje secar completamente. Todas las superficies deben de estar secas cuando se vaya a aplicar.

ACERO (PARA INMERSIÓN): Limpieza de chorro abrasivo hasta un mínimo de SSPC-SP-10 en grado cerca de blanco (NACE 2) y adquirir un perfil de anclaje de 1.5-3 mils. Todas las rebabas y juntas de soldadura, así como las soldaduras ásperas deberán ser esmeriladas y todas las esquinas filosas deberán ser redondeadas con esmeril.

CONCRETO Y MORTERO (INMERSIÓN): Limpiar a mano o con herramienta para remover concreto fallado o recubrimientos anteriores. Concretos muy densos y no porosos deben ser quemados con ácido muriático (cl h) diluido 1-8 con agua o con chorro abrasivo para remover la lechada y crear un perfil de anclaje de 1.5-3 mils. El concreto debe tener 30 días antes de colocar el ADICOTE AP y enjuagar bien el ácido muriático después de quemado de la superficie.

APLICACIÓN:

Aplíquelo a temperatura del aire y del sustrato de entre 10°C- 38°C y cuando la temperatura de la

superficie este al menos 3° C arriba del punto de rocío. La humedad relativa ambiental debe estar abajo del 85%. El ADI COTE AP puede ser aplicado con sistema Airless o con pistola atomizadora. Se requiere un mínimo de 2 manos cuando va a estar inmerso.

EQUIPO RECOMENDADO:

Brocha: Use una de muy buena calidad natural o una cerda sintética similar no le de muchas pasadas.

Rodillo: Use uno de muy buena calidad, de lona de cordero, de preferencia con pelo 3/8" (consulte a su distribuidor en cada país)

Rociado con Aire Atomizado: Use un sistema de tanque de compresión con reguladores duales y una manguera con un mínimo de 3/8" de diámetro. La pistola debe usar un regulador de fluido 0.070" con una boquilla adecuada.

Rociado tipo Airless:

Relación de bomba
30-1

Diámetro Manguera
3/8" ID

Regulación del Fluido
0.17-0.21

Salida de la bomba
3.0 GPM

Presión del Fluido
2100-2300

Malla filtro
60

Los empaques de Teflón son recomendados y están disponibles del fabricante de las bombas.

ADELGAZAMIENTO:

Adelgácelo con el thinner W102 y no exceda del 6% (8 onzas/ galón)

MEZCLADO:

Premezcle el componente base antes de agregarle el activador, luego combínelos en una relación 1-1 en volumen y mezcle hasta homogenizar. **NO HACER MEZCLAS MAYORES DE 1/2 GAL.**

Propiedades Físicas

TIPO DE RESINA: Poliamina epóxica





SOLVENTE: Xileno y otros hidrocarburos aromáticos.

PESO: POR GALON 12.6 libras
POR LITRO 1.5 kilogramos

sustrato a 66° c
hasta por 8 horas

SOLIDOS:

EN PESO 86%
EN VOLUMEN 75%+- 2%

VOC (comp. Volátiles Organic) 214 gramos / litro
(1.8 libras x galón)

CAPA HUMEDA PARA ADQUIRIR DTF 5-8 mils.
Se requieren 2
manos cuando va
a haber inmersión.

RESISTENCIA AL CALOR SECO:

Continuo 121° c
intermitente hasta
149° c. El calor
puede variar a
temperaturas
arriba de los 94° c
pero no afecta el
esempeño de la
película.

TIEMPO DE VIDA

2 años la base y
15 meses el
activador

RENDIMIENTO PRACTICO RECOMENDADO

(con 15% de desperdicio) 3.2-4.9 mt2. x litro
12 a 18 mt2 x gal.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Punto de Explosión 22° C
Contenidos No contiene plomo

RELACION DE MEZCLA 1-1 base con
activador

TIEMPO DE INDUCCIÓN No se requiere

VIDA DEL ENVASE 2 horas, menos
21-27° C a 50% humedad relativa tiempo a más
altas temperatura.

TIEMPO DE SECADO
21-27° C a 50% humedad relativa
Para inmersión:

5 días, 3 días a
temperatura arriba
de 32° C

Para dar otra mano: 4 horas, que no
pase más de 30
días o 15 días
arriba de los 32° C

CURADO FORZADO: Después de 4
horas (24° c)
puede elevar la
temperatura del

